

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

WNN-0300

<b>DENOMINACIÓN COMERCIAL:</b>	<b>GEL-COAT BLANCO</b>
<b>COMPOSICIÓN:</b>	Dioxido de Titanio disperso y homogeneizado en mezcla de Resina Polimérica, Cargas Minerales, Aditivos, Protector U.V y Monómero de enlace reticular
<b>COLOR (DE):</b>	O.K.
<b>* VISCOSIDAD BROOKFIELD:</b> AGUJA #4/ 20 rpm.	3000 - 4000 Centipoises.
<b>* TIXOTROPÍA BROOKFIELD:</b>	5 - 6 ADIMENCIONAL.
<b>* TIEMPO DE GELACIÓN:</b>	15- 30 Minutos.
<b>* PICO MÁXIMO EXOTERMICO:</b>	100 - 180 °C
<b>*TIEMPO DE PICO EXOTÉRMICO:</b>	40 - 70 Minutos
<b>FINURA HIGMAN:</b>	>5
<b>DUREZA BARCOL:</b>	30- 40 Barcol.
<b>% MATERIALES NO VOLÁTIL:</b>	(66 ± 3) %
<b>RESINA BASE:</b>	Poliéster Isoftálico Modificado con Neopentilglicol

**NOTA:**\* ENSAYOS REALIZADOS A 25 °C. PRODUCTO PERECEDERO (03) TRES MESES DE DURACIÓN A UNA TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO INFERIOR A 25 °C. DOSIFICADO AL 1% DE MEKP.

**USO:** NAUTICO, INDUSTRIAL, MATERIALES REFORZADOS EXPUESTOS A LA INTEMPERIE CON RESISTENCIA QUIMICA ALTA.